



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-48-01588**

**об аттестации сварочных материалов**  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Shandong Juli Welding Co., Ltd**  
Идентификационный признак: **91371400167281406С**

(No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone of Dezhou City Shandong, China)  
(производитель СМ)

**Вид аттестации:** Периодическая

**Вид СМ:** Пс

**Марка СМ:** DEKA ER70S-6

**Диаметр, мм:** 1,6

**ТУ, стандарт на СМ:** ТУ 1227-001-09594662-2016

**СМ соответствует технологиям сварки:**

- способы сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН

- группы основных материалов: 1, 2

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

**Примечания:**

1. Вид поверхности СМ - омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6.
3. Сочетаемые СМ при сварке (наплавке) способами АПГ, АПГН, МП, МПН - защитный газ тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (75-85%) Ar+(15-25%)CO<sub>2</sub>, тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (100%CO<sub>2</sub>).
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

**Основание:** Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01735 от 15.12.2021 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48:** ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

**Организация - уполномоченный представитель:** ООО "ДЕКА С-Пб", 196084, г. Санкт-Петербург, ул. Новорощинская, д.4, лит. А пом.1Н, 767, 770, офис 1225-2.

**Дата выдачи** 16.12.2021 г.

**Свидетельство действительно до** 16.12.2024 г.

**Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.**

Выдал



Левченко А.М.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40 026AD33B0452F8D7981F60D89). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-48-01587**

**об аттестации сварочных материалов**  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Shandong Juli Welding Co., Ltd**  
Идентификационный признак: **91371400167281406C**

(No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone of Dezhou City Shandong, China)

(производитель СМ)

**Вид аттестации:** Периодическая

**Вид СМ:** Пс

**Марка СМ:** DEKA ER70S-6

**Диаметр, мм:** 1,2

**ТУ, стандарт на СМ:** ТУ 1227-001-09594662-2016

**СМ соответствует технологиям сварки:**

- способы сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН

- группы основных материалов: 1, 2

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

**Примечания:**

1. Вид поверхности СМ - омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6.
3. Сочетаемые СМ при сварке (наплавке) способами АПГ, АПГН, МП, МПН - защитный газ тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (75-85%) Ar+(15-25%)CO<sub>2</sub>, тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (100%CO<sub>2</sub>).
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

**Основание:** Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01734 от 15.12.2021 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48:** ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

**Организация - уполномоченный представитель:** ООО "ДЕКА С-Пб", 196084, г. Санкт-Петербург, ул. Новорошинская, д.4, лит. А пом.1Н, 767, 770, офис 1225-2.

Дата выдачи 16.12.2021 г.

Свидетельство действительно до 16.12.2024 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Выдал



Левченко А.М.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано уполномоченной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40 026AD33B0452F8D7981F60D89. Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-48-01586**

**об аттестации сварочных материалов**  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Shandong Juli Welding Co., Ltd**  
Идентификационный признак: **91371400167281406C**

(No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone of Dezhou City Shandong, China)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: DEKA ER70S-6

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-09594662-2016

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН

- группы основных материалов: 1, 2

- группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности СМ - омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6.
3. Сочетаемые СМ при сварке (наплавке) способами АПГ, АПГН, МП, МПН - защитный газ тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (75-85%) Ar+(15-25%)CO<sub>2</sub>, тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 составу (100%CO<sub>2</sub>).
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: **Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01733 от 15.12.2021 г.**

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ДЕКА С-Пб", 196084, г. Санкт-Петербург, ул. Новорощинская, д.4, лит. А пом.1Н, 767, 770, офис 1225-2.

Дата выдачи **15.12.2021 г.**

Свидетельство действительно до **15.12.2024 г.**

Президент СРО Ассоциация «НАКС» **Алёшин Н.П.**

Выдал



Левченко А.М.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40026AD33B0452F8D7981F60D89). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС» Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-01585**

**об аттестации сварочных материалов**

в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Shandong Juli Welding Co., Ltd**

Идентификационный признак: **91371400167281406C**

(No.3888, Jinghua Road, Economic Development Zone of Dezhou City Shandong, China)

**(производитель СМ)**

Вид аттестации: **Периодическая**

Вид СМ: **Пс**

Марка СМ: **ДЕКА ER70S-6**

Классификация (тип): **-**

Диаметр, мм: **0,8**

ТУ, стандарт на СМ: **ТУ 1227-001-09594662-2016**

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): **АПГ, АПГН, МП, МПН**

- группы основных материалов: **1, 2**

- группы технических устройств: **ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

Примечания:

1. Вид поверхности СМ - омедненная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6.
3. Сочетаемые СМ при сварке (наплавке) способами АПГ, АПГН, МП, МПН - защитный газ тип М21 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (75-85%) Ar+(15-25%)CO<sub>2</sub>, тип С1 по ГОСТ Р ИСО 14175-2010 состава (100%CO<sub>2</sub>).
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-01732 от 15.12.2021 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48:** ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

**Организация - уполномоченный представитель:** ООО "ДЕКА С-Пб", 196084, г. Санкт-Петербург, ул. Новорощинская, д.4, лит. А пом.1Н, 767, 770, офис 1225-2.

**Дата выдачи 15.12.2021 г.**

**Свидетельство действительно до 15.12.2024 г.**

**Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.**

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано уполномоченной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 02B20AD40026AD33B0452F8D7981F60D89). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал



Левченко А.М.